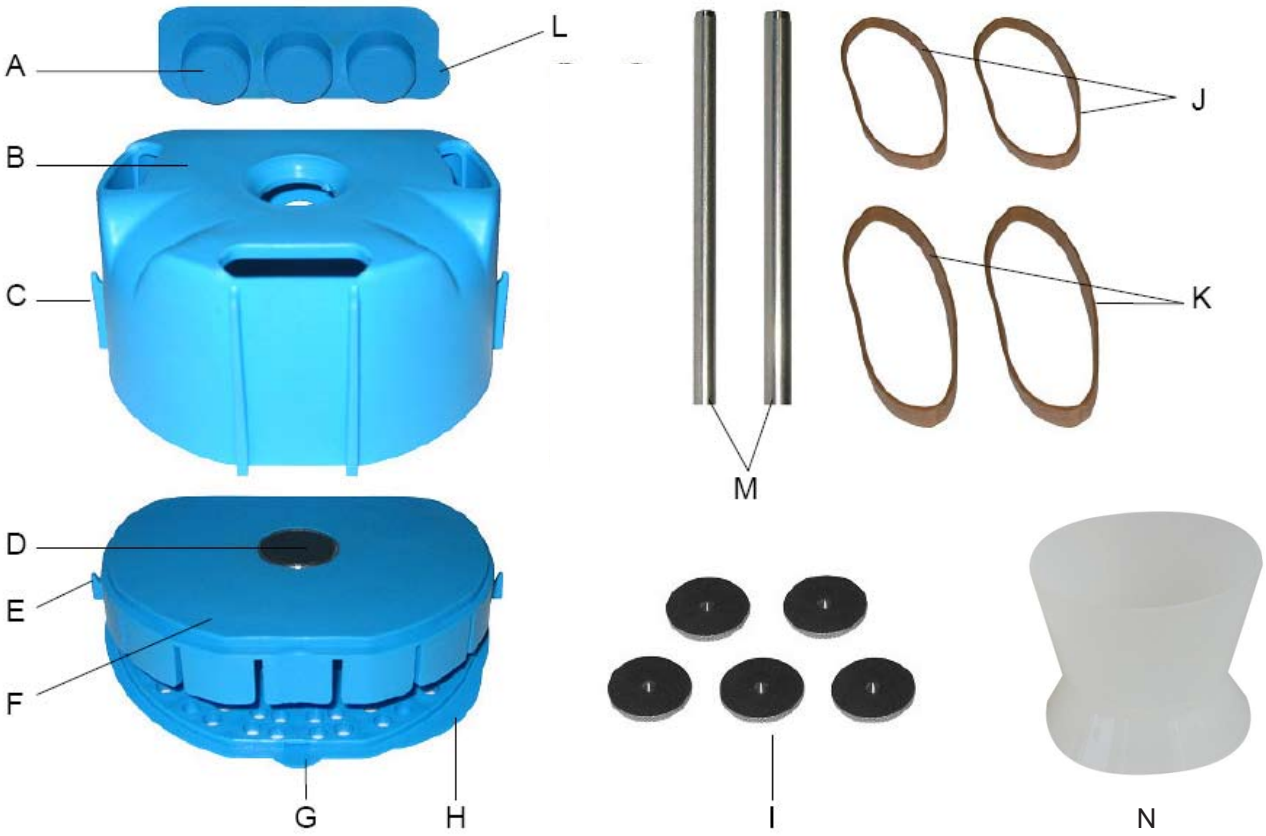
2mT Groupe
Mineral Medical Technologies

PIRAHDENTAL Monaco

SYSTEME COMPLET POUR PROTHESE AMOVIBLE

POUR LA COULEE DIRECTE DE LA RESINE DANS LA GELATINE OU LE SILICONE



A Pièce avec trois bouchons
B Partie supérieure du moufle
C Crochet d'arrimage des élastiques de fermeture du moufle
D Aimant
E Crochet d'arrimage de l'élastique pour la fermeture de la boite.
F Boîte de nettoyage des dents et base du moufle
G Bec pour l'ouverture du moufle
H Bec pour l'ouverture de la boîte de nettoyage
I Rondelles pour aimant (5 U.)
J Elastiques courts (2 U.)
K Elastiques longs (2 U.)
L Bec pour le deboîtage des bouchons
M Tubes pour la confection des canaux de coulée de la résine
N Godet silicone pour résine

Le moufle de duplication R-020202 est spécialement conçu pour l'a coulée directe de la résine dans la gélatine. Elle inclue tous les éléments nécessaires pour réaliser pas à pas cette technique innovante.

- Base de travail avec un aimant central.
- Le moufle pour la coulée et le remplissage de gélatine (ou silicone).
- Orifices latéraux pour le passage de la résine.
- Bouchons pour l'obturation des nourrisses.
- Récipient perforé pour le nettoyage des dents.
- Tubes pour l'ouverture des canaux des nourrisses.

Le moufle est fourni avec aimant, rondelles pour aimant, élastiques pour le maintien du moufle fermé et deux tubes en acier inoxydable pour la réalisation des canaux.

MODE D'EMPLOI

1. Préparation du moule de gélatine/silicone:

1.1. Positonner le modèle sur l'aimant de la base (D) (Fig. 1).

1.2. Placer la partie supérieure du moufle (B) et ajuster l'élastique long aux crochets de fixation (C) (Fig. 2) pour le maintenir fermé. Emboîter également les 3 bouchons (A).

Fig. 1

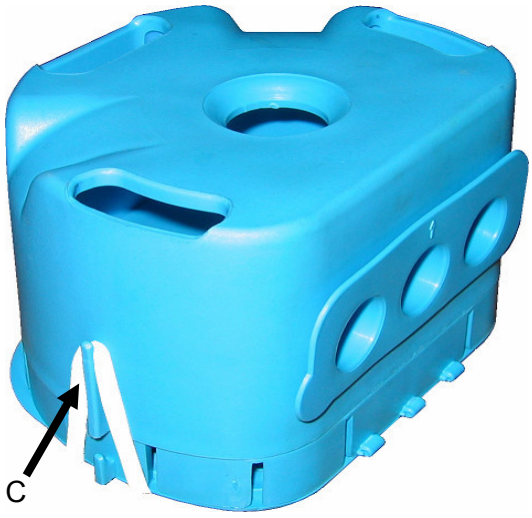


Fig. 2

1.3. Préparer le mélange de silicone ou la gélatine à utiliser.

1.4. Verser le silicone ou la gélatine par l'orifice central supérieur jusqu'à former une légère bosse par les trois autres orifices (Fig. 3). On obtiendra ainsi une plus grande rétention.
Utilisez PIRAHDOUBLE
PIRAHDOUBLE G ou PIRAHSIL.

1.5. Laisser le moufle reposer jusqu'à la solidification du matériau.

Fig. 3

1.6. Après durcissement du produit défaire l'élastique et retirer la partie inférieure du moufle (en tirant sur le bec(G). Otez également la pièce aux trois bouchons en tirant sur la partie dépassante (L).

1.7. Extraire le modèle, et laisser à l'intérieur du moufle le moule obtenu en silicone/gélatine. (Fig. 4).

Fig. 4

2. Preparation des pièces dentaires:

2.1. Ouvrir la boite conçue pour le nettoyage des dents (F) en tirant sur le bec (H). Oter es dents une par une et placez-les en ordre dans les cases respectives de la base. (Fig. 5).

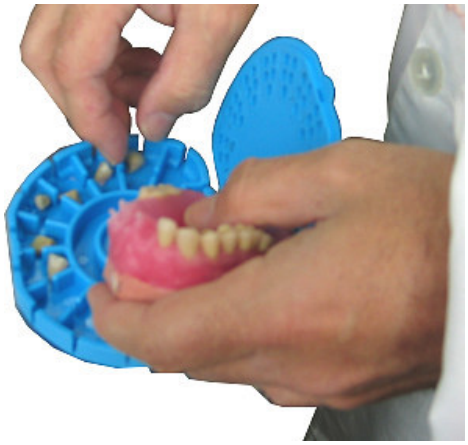


Fig. 5

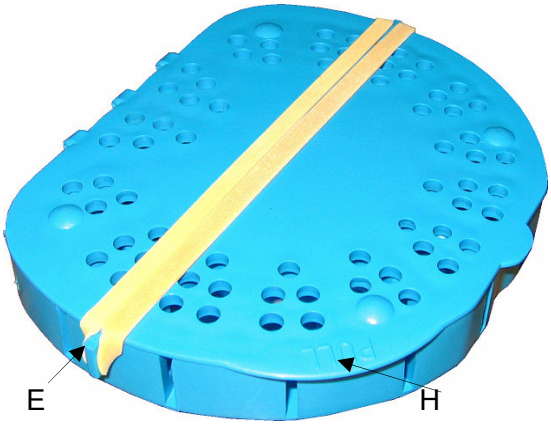


Fig. 6

2.2. Fermer la boite de nettoyage. Placer l'élastique court dans les crochets (E) pour éviter l'ouverture intempestive et la déformation du couvercle en essayant de couvrir le mois posible les orifices (Fig. 6).

2.3. Nettoyer les dents dans une laveuse ou à la vapeur à travers les orifices. Nettoyer également la cire sur le maitre modèle (Fig. 7). Avant d'ouvrir la boite laisser refroidir afin d'éviter une éventuelle déformation du couvercle.

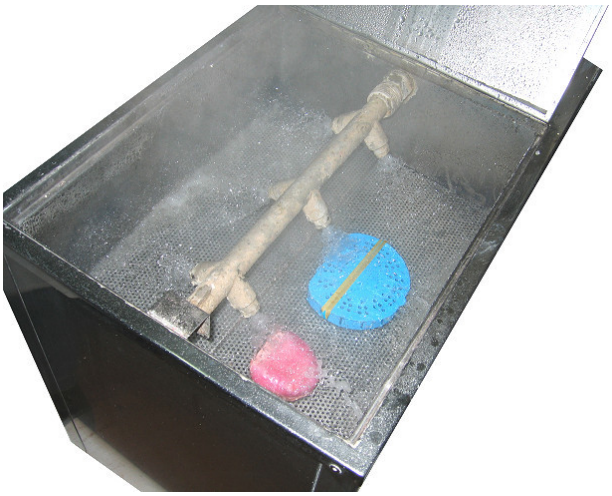


Fig. 7

2.4. Après s'être assuré que les dents soient propres et sèches, les insérer dans leur position respective dasn le silicone/gélatine à l'intérieur du moufle.(Fig. 8).

Fig. 8

Fig. 9

2.5. A l'aide des tubes en acier inoxidable (M), perforer les canaux d'injection à travers les trois trous (Fig. 9).

3. Préparation du modèle:

3.1. Le modèle en plâtre doit être propre sans traces de cire.

3.2. A l'aide d'un pinceau appliquer un vernis isolant sur le maitre modèle (Fig. 10). Utilisez l'isolant RESI SEP.

Fig. 10

Fig. 11

3.3. Positionner le modèle à sa place dans le moufle (Fig. 11).

4. Obtention de la prothèse en résine:

4.1. Fermer le moufle et ajuster l'élastique long sur les crochets (C) pour le maintenir fermé.

4.2. Préparer la résine et versez-là par un des orifices des canaux jusqu'à ce que celle-ci ressorte par les deux autres orifices (Fig. 12). Suivre les instructions de préssion et de température indiquées par le fabricant de la résine. Utilisez la résine ACRYCAST MICRO.®

Fig. 12

Fig. 13

4.3. Introduire le moufle dans le polymérisateur à pression orifices ver le haut. Prenez soin que l'eau n'atteigne pas la résine (Fig. 13).

4.4. Une fois finalisée l'étape de la polymérisation, on peut démoufler couper le silicone ou la gélatine pour en extraire la prothèse. (Fig. 14).

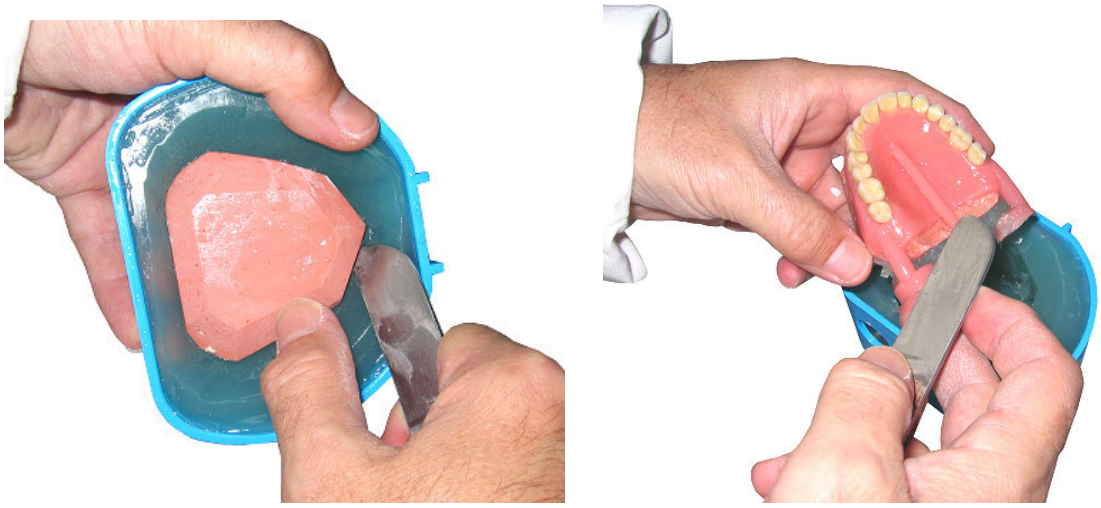


Fig. 14

ACRYCAST Micro®

Résine pour prothèse amovible nouvelle génération

Découvrez les qualités exceptionnelles d' ACRYCAST MICRO®

- Plus Solide
- Plus Economique
- Plus Sûre
- Plus Naturelle

2MT PIRAHDENTAL - «Le Victoria»
13 BD Princesse Charlotte 98000 MONACO
Tel. +377.97.70.76.65 - pirah@pirahdental.com
www.pirahdental.com

ME114-A